



#### DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

MAXIMÁLNÍ TLAK - TEPLOTA - RYCHLOST				
MATERIÁL	TRVALÁ TEPLOTA [°C]	MAXIMÁLNÍ TEPLOTA [°C]	v max [m/s]	p max [bar]
NBR/bavlna (S800)	-20 až +100	-30 až +120	3	400
HNBR/bavlna (HT700)	-30 až +140	-40 až +160	3	400
FPM/bavlna (Z400)	-20 až +150	-30 až +170	3	400
FPM/Nomex (Z490)	-20 až +180	-30 až +200	3	400

Upozornění: uvedené teplotní rozsahy platí pro hydraulické kapaliny na bázi minerálních olejů.

Maximální rychlost platí jen pro nízkou frekvenci zdvihů.

MAXIMÁLNÍ EXTRUZNÍ SPÁRA F [mm]		
PROFIL S [mm]	p < 200 bar	p = 200 až 400 bar
10	0,4	0,2
12,5	0,4	0,2
15	0,5	0,3
20	0,6	0,4
25	0,7	0,5

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY	
Ød <sub>1</sub>	f8
Ød <sub>2</sub>	f8
ØD <sub>1</sub>	H8
L <sub>1</sub>	+0,25 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU			
		R <sub>a</sub> µm	R <sub>z</sub> µm
KLUZNÉ PLOCHY	Ød <sub>2</sub> ØD <sub>1</sub>	0,1 - 0,4	4 max.
STATICKE PLOCHY	Ød <sub>1</sub>	1,6 max.	10 max.
ČELNÍ PLOCHY	L <sub>1</sub>	3,2 max.	16 max.

DOPORUČENÍ PRO ZÁSTAVBU [mm]						
PÍST	ØD <sub>1</sub>	50 až 150	100 až 200	150 až 450	400 až 800	>600
PROFIL	S	10	12,5	15	20	25
MIN. ZKOSENÍ	C <sub>1</sub>	5	6,2	7,5	10	12,5
MIN. ZKOSENÍ	C <sub>2</sub>	2,5	3,1	3,8	5,0	6,2
PŘÍDRŽNÝ PRŮMĚR	Ød <sub>1</sub>	Ød <sub>1</sub> +18,8	Ød <sub>1</sub> +23,5	Ød <sub>1</sub> +28,0	Ød <sub>1</sub> +37,5	Ød <sub>1</sub> +47,5

#### POPIS

Pístní těsnicí sada CARCOTEX/UN/PIS je klasické stříškové textilpryžové těsnění pro střední a těžký provoz. Sada se vždy skládá z:

- Jednoho přitlačného kroužku vyrobeného z elastomeru charakteristické zelené barvy, který má optimální mechanické vlastnosti. Kruhové výstupky, působící jako pružné prvky, optimalizují požadované axiální předpětí těsnicí sady.
- Jedné nebo více textilpryžových manžet průřezu V.
- Opěrného kroužku vyztuženého tkaninou z kevlarového vlákna, které zvyšuje antiextruzní odolnost těsnění a jeho mechanickou pevnost.

CARCOTEX /UN/PIS pracuje jako automatické těsnění s nízkým třením, které vzniká pouze při pružném axiálním předpětí v provozním režimu s nízkým tlakem. S nárůstem tlaku jsou manžety automaticky aktivovány a přitlačovány na těsněné plochy, což zaručuje bezproblémovou funkci celé sady.

Na přání může být na vnější průměr aplikován povlak CARCOFLON, který sníží tření a potlačí stick-slip efekt v počáteční fázi, dále omezuje přilepení těsnění ke kovovým plochám při skladování v zamontovaném stavu v období od montáže do zprovoznění zařízení. Kód materiálu se pak mění na S820, HT720 resp. Z420.

Těsnění CARCOTEX se vyrábí vždy na objednávku, čímž jsou vyloučené negativní vlivy dlouhodobého skladování.

### Montáž

Těsnicí sady CARCOTEX /UN/PIS jsou navrženy pro použití do zástavby pevné délky. Pro dvojitinné písky se použijí dvě sady „zády“ k sobě, pro jednočinné písky se použije jen jedna sada. V případě použití pro dvojitinný písek, musí mít každá sada svůj zástavbový prostor. Tyto prostory musí být vzájemně oddělené. Doporučené složení CARCOTEX/UN/PIS je 1+1+1 (1 vložená V manžeta, nedělená) až 1+3+1 (maximálně), optimální skladba sady pro dvojitinný písek je 1+2+1. Větší počet vložených manžet než 3 nedoporučujeme. Obrobením přítlačného kroužku je možné dodat sadu pro délku zástavby v rozmezí  $L_{1min}$  až  $L_{1max}$  (viz tabulka).

Pro správnou funkci těsnění je nutné dodržet doporučené zásady montáže stříškových těsnicích sad (v úvodní kapitole obecné konstrukční údaje).

S (mm)	Rozmezí délky zástavby $L_1$ (mm)										N
	1+1+1		1+2+1		1+3+1		1+4+1		1+5+1		
	$L_{1min}$	$L_{1max}$	$L_{1min}$	$L_{1max}$	$L_{1min}$	$L_{1max}$	$L_{1min}$	$L_{1max}$	$L_{1min}$	$L_{1max}$	
10	17,4	24,2	24,3	29,2	29,3	34,2	34,3	39,2	39,3	44,2	5
12,5	25	30,8	30,9	37,1	37,2	43,4	43,5	49,7	49,7	55,8	6,2
15	31	37,4	37,5	44,9	45	52,4	52,5	59,9	60	67,4	7,5
20	38,5	47,5	47,6	57,5	57,6	67,5	67,6	77,5	77,6	87,5	10
25	44,4	55,6	55,7	68	68,1	80,6	80,7	93,1	93,2	105,6	12,5

### Příklad objednávky:

CARCOTEX/UN/PIS/S800 – 750 x 800 x 60 (1+2+1)

