



#### DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

Materiál	Tlak	Teplota		Obvodová rychlost
NBR	-	-30 °C	100 °C	max. 6 m/s
FKM		-20 °C	200 °C	
HNBR		-30 °C	150 °C	
VMQ		-50 °C	200 °C	
ACM		-20 °C	150 °C	

Tyto hodnoty jsou mezní, nesmí nastat současně.

Požadavky na hřídel	
Tolerance	ISO h11
Tvrlost	min. 45 HRC
Zkosení	15° - 30°

Požadavky pro zástavbové rozměry	
Tolerance	ISO H8
Zkosení	5° - 10°

Drsnosti povrchu			
	$R_a$ [μm]	$R_z$ [μm]	$R_{max}$ [μm]
Hřídel	0,2 - 0,8	1 - 5	≤ 6,3
Zástavba	1,6 - 6,3	10 - 20	≤ 25

#### HŘÍDELOVÉ TĚSNĚNÍ TYP A-O

Typ A-O je jednočinné těsnění určené pro rotační pohyby hřídele. Používá se do méně náročných aplikací či jako přídatné utěsnění proti náporu nečistot z vnějšku. Obsahuje těsnicí břit bez tažné pružiny.

Celopryžové provedení zaručuje výbornou těsnost také v zástavbovém prostoru s vyšší drsností a za přítomnosti kapalin s nízkou viskozitou či plynů. Zabezpečuje dostatečnou kompenzaci rozdílné tepelné roztažnosti okolních kovů. Vnější obvod je opatřen drážkami, které usnadňují montáž. Mezi jeho výhody patří aplikace do úsporných prostorů a nižší ztráty třením. Dále je využíváno k utěsnění jehličkových ložisek a tuků až do obvodové rychlosti 6 m/s.

Těsnění je standardně dostupné v materiálu NBR a FPM. Ostatní materiály jsou na zakázku. Rozměry od průměru hřídele 3 mm.

#### ZÁKAZNICKÉ ÚPRAVY

Nestandardní rozměry či úpravy profilu jsou možné, např. verze s prachovkou.

U těchto úprav může být požadováno minimální množství na zakázku.

#### MONTÁŽ

Viz kapitola MONTÁŽ.